

Alltech®

Digest P3

Profil de l'unité de méthanisation :

Contrat injection 150Nm³CH₄/h
2 digesteurs
1 post-digesteur
Séparateur de phase
Ration: fumier / ensilages / lisier

En résumé :

Les enzymes ont entraîné une **valorisation complète** de la ration permettant une **baisse de la ration** et une **montée en production**.



A gauche:
Ancien digestat solide avec traces de cendre
A droite:
Nouveau digestat solide + stable

Etude de cas :



Résultats Janvier à Juillet 2022

	Avant Digest P3	Après 2 mois de DigestP3	Après 5 mois de DigestP3
Rendement de la ration	84%	93%	100%
Production	150Nm ³ CH ₄ /h	150Nm ³ CH ₄ /h	180Nm ³ CH ₄ /h
Temps de séjour	71j	78j	80j
Tonnage total de la ration (solide + liquides)	64 t/j	58 t/j	57 t/j
Bénéfice estimé en €/j (et €/an)	-	44 €/j (16 060 €/an)	344 €/j (125 560 €/an)

« Depuis que nous utilisons le digest P3, nous n'observons plus de remontée en température du digestat solide [...], le taux de matière sèche dans le digesteur a diminué de 1,5% ce qui permet une meilleur digestion »

Contactez nous :

ZA La Papillonnière, Rue Charles
Amand
14500 Vire
France
02 61 22 00 01
contractfrance@alltech.com